



Mobiler Zangenwagen

Stand: 01.2011

integriertes Mittelfrequenz-Schweißsystem

- eingebauter Kompressor und Kühlwasserrückkühler
- eigener, batteriebetriebener Antrieb zum Verfahren des Wagens
- höhenverstellbarer Ausleger



- stabiler Stahlrohrrahmen, ca. 1500 x 1100 mm
- mit zwei Schwerlast- und zwei Lenkrollen, inkl. Fußschutz
- über Trapezspindel motorisch höhenverstellbarer Mast
- Ausleger, ca. 3000 mm Ausladung und 250 kg Traglast, mit Profilschiene und zwei entsprechenden Federzügen in Laufwagen
- Kettenzug mit 250 kg Tragfähigkeit, Hakenweg 3 m, zwei verschiedene Hubgeschwindigkeiten, Bedienung über Fernbedienung

- frei programmierbarer Fahrtrieb des Wagens über zwei synchronisierte Motoren auf zwei Rädern, mit zwei wartungsfreien Batterien, Ladegerät und stufenlos regelbarer Geschwindigkeit
- einrollbares Anschlusskabel, ca. 20 m Länge mit Teleskopgabelablage
- zusätzlicher Druckluftanschluss mit Schnellkupplung
- Anschluss des Kabel-/Schlauchpaketes steckbar ausgeführt
- Bedien- und Anzeigeeinheiten: Schweißsteuerung, Druckanzeige, Programmwahlschalter, Schnittstelle für Datentransfer, Not-Aus, versch. Funktionslampen, Ansteuerung für Mast und Kettenzug, Hauptschalter
- schallgedämpfter Kompressor mit 450 l/min. bzw. 350 l/min.
- Druckluftbehälter mit 30 l bzw. 20 l
- modularer Aufbau aller Komponenten
- Multifunktionsschnellwechselsystem zum Andocken der entsprechenden Punktschweißzangen an den Fahrwagen

Bestellnummer: XK7.100.C80

WMA ist Generalvertreter für NIMAK-Schweißmaschinen in Baden-Württemberg

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Zangenwagen-1