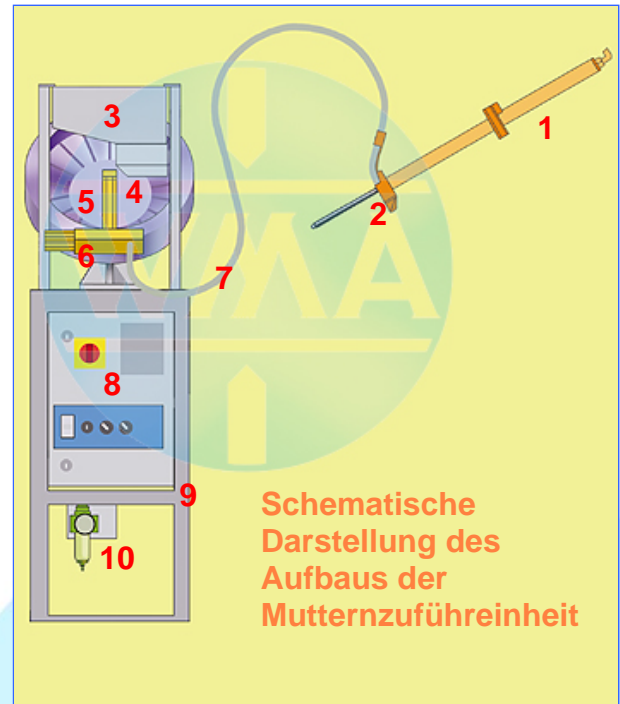




# Zuführeinheit (Schweißmuttern)

Stand: 06.2010

für Vierkant-, Sechskant- und Sondermuttern.  
Lieferbar für die Größen M4 bis M12.



Schematische Darstellung des Aufbaus der Mutternzuführeinheit

- |                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| 1 Zustellvorrichtung | 6 Mutternvereinzeler          |
| 2 Spannhalter        | 7 Kunststoffschlauch          |
| 3 Fülltrichter       | 8 Schaltschrank mit Steuerung |
| 4 Füllstandschialter | 9 Gestell                     |
| 5 Rütteltrommel      | 10 Luftdruck-Manometer        |

- Vorratsbehälter mit Zuführtrichter im Rotierförderer
- Rotierförderer mit Vereinzeler
- Selektionsleistung: ca. 40 bis 60 Muttern pro Minute
- SPS-Ablaufsteuerung Siemens Logo
- für größere Schweißmuttern auf Anfrage!



**WMA liefert die Zuführeinheiten  
speziell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.  
Namhafte Großbetriebe setzen die Zuführeinheiten in  
ihrer automatisierten Produktion ein.**

Passende Elektroden finden Sie unter: Elektroden für Schweißmuttern

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

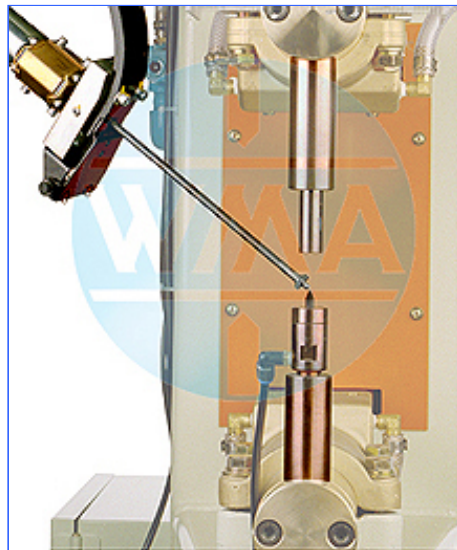
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Mutternzufuhr-1

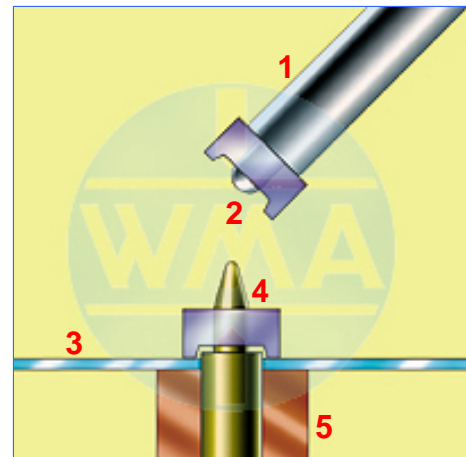


# Zuführeinheit (Schweißmuttern)

Stand: 06.2010



Zuführung der Schweißmutter auf die Pinspitze der Schweißelektrode.



- 1 „Nadel“
- 2 Schweißmutter auf Spitzenstift
- 3 Werkstück
- 4 Führungsstift
- 5 Untere Elektrode



Lanzenkopf mit Mutternzustellvorrichtung



Zustellvorrichtung mit Abfrage (Option)

## Optionen:

- Die Zuführeinheiten sind lieferbar als Rüttel- oder Swing-Typen
- Doppel-Zuführung ist möglich
- Eine Schallschutzhaube mit Nachfüllklappe ist erhältlich
- Abfrageeinheit am Zuführkopf anbaubar

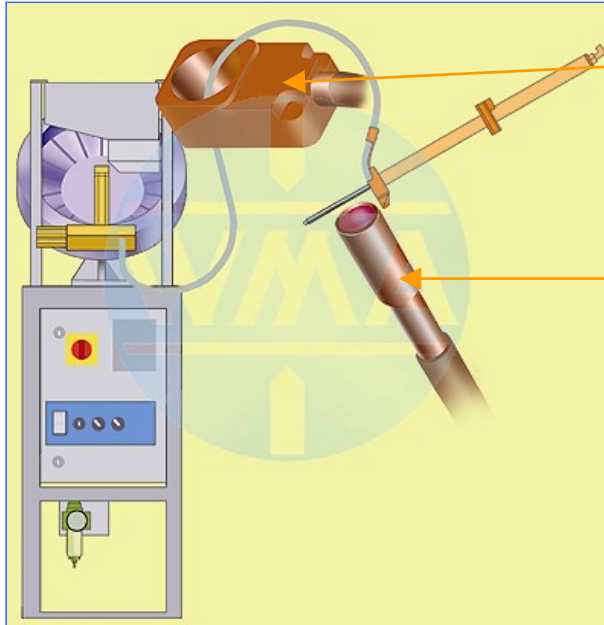
Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Mutternzufuhr-2



## Optionale zusätzliche Überwachungsgeräte

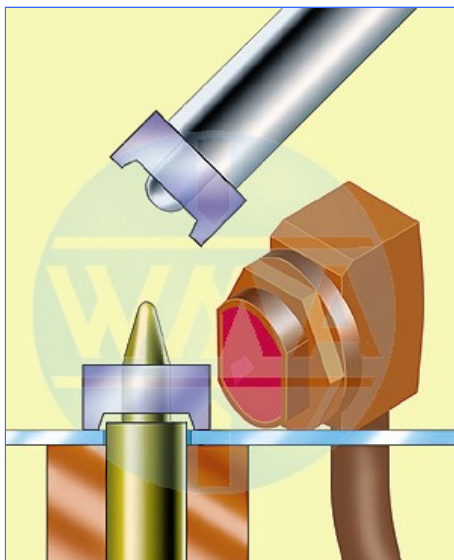


### 1 Ringsensor XQ9.500.007

überwacht, ob die Mutter erfolgreich durch den Schlauch geblasen wurde.

### 2 Induktiver Sensor XQ9.500.008

stellt fest, ob eine Mutter an der Zuführung bereitsteht.



### 3 Laser-Reflexionstaster XQ9.500.009

überprüft, ob das Bauteil bzw. die Mutter zum Schweißen bereitliegen.



# Zuführeinheit (Schweißmuttern)

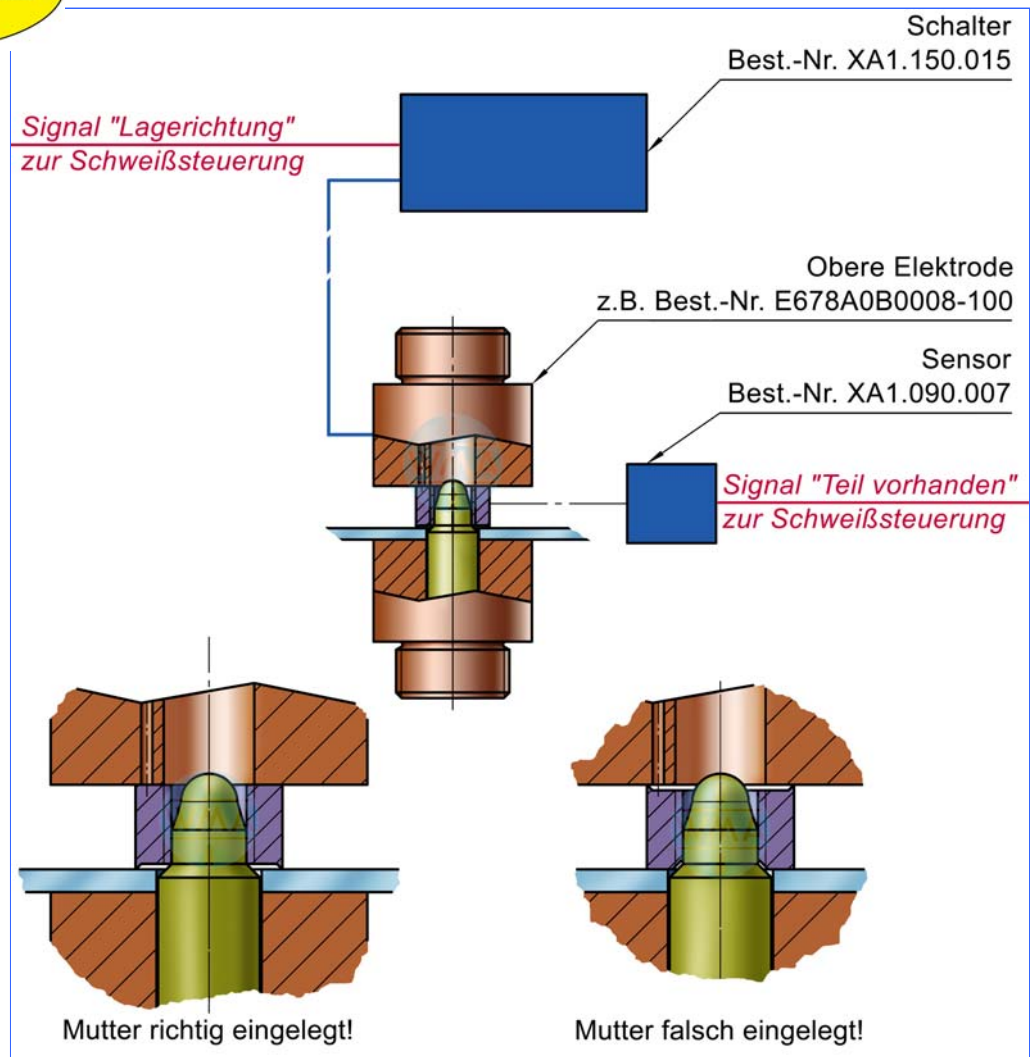
Stand: 06.2010

## Option zur Qualitätssicherung

Obere Elektrode mit

### WMA-Mutternabfrage

zur „Lagerichtung“ und „ist Teil vorhanden“?



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Mutternzufuhr-4