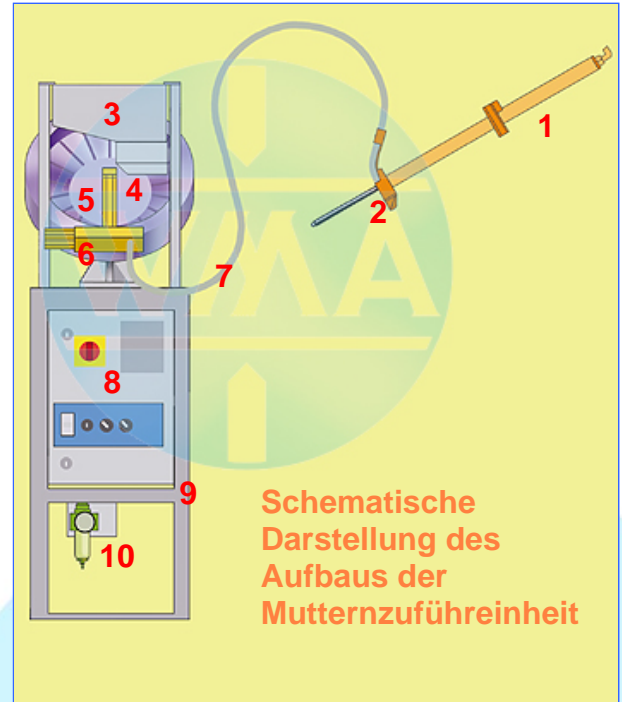




Zuführeinheit (Schweißmuttern)

Stand: 01.2011

für Vierkant-, Sechskant- und Sondermuttern.
Lieferbar für die Größen M4 bis M12.



- | | |
|----------------------|-------------------------------|
| 1 Zustellvorrichtung | 6 Mutternvereinzeler |
| 2 Spannfüter | 7 Kunststoffschlauch |
| 3 Fülltrichter | 8 Schaltschrank mit Steuerung |
| 4 Füllstandscharter | 9 Gestell |
| 5 Rütteltrommel | 10 Luftdruck-Manometer |

- Vorratsbehälter mit Zuführtrichte im Rotierförderer
- Rotierförderer mit Vereinzeler
- Selektionsleistung: ca. 40 bis 60 Muttern pro Minute
- SPS-Ablaufsteuerung Siemens Logo
- für größere Schweißmuttern auf Anfrage!



**WMA liefert die Zuführeinheiten
speziell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.
Namhafte Großbetriebe setzen die Zuführeinheiten in
ihrer automatisierten Produktion ein.**

Passende Elektroden finden Sie unter: Elektroden für Schweißmuttern

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

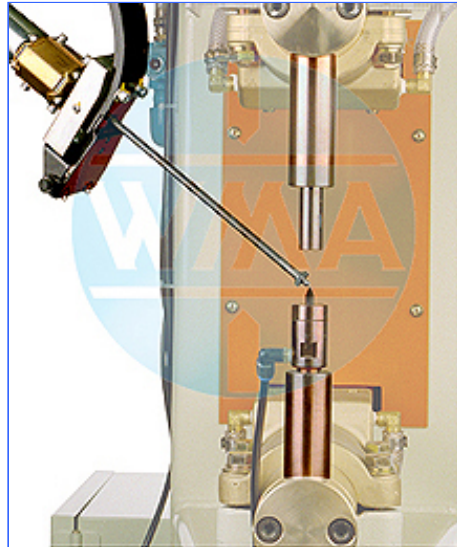
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Mutternzufuhr-1

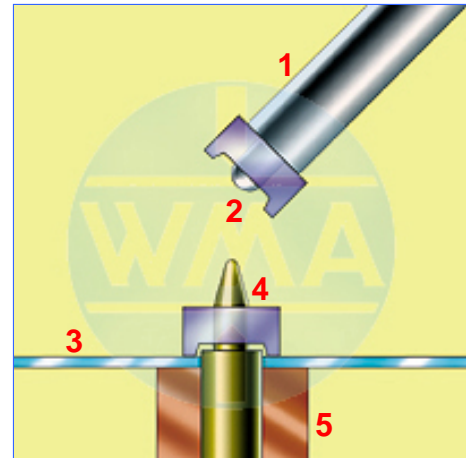


Zuführeinheit (Schweißmuttern)

Stand: 01.2011



Zuführung der Schweißmutter auf die Pinspitze der Schweißelektrode.



- 1 „Nadel“
- 2 Schweißmutter auf Spitzensstift
- 3 Werkstück
- 4 Führungsstift
- 5 Untere Elektrode



Lanzenkopf mit Mutterzustellvorrichtung



Zustellvorrichtung mit Abfrage (Option)

Optionen:

- Die Zuführeinheiten sind lieferbar als Rüttel- oder Swing-Typen
- Doppel-Zuführung ist möglich
- Eine Schallschutzhaube mit Nachfüllklappe ist erhältlich
- Abfrageeinheit am Zuführkopf anbaubar

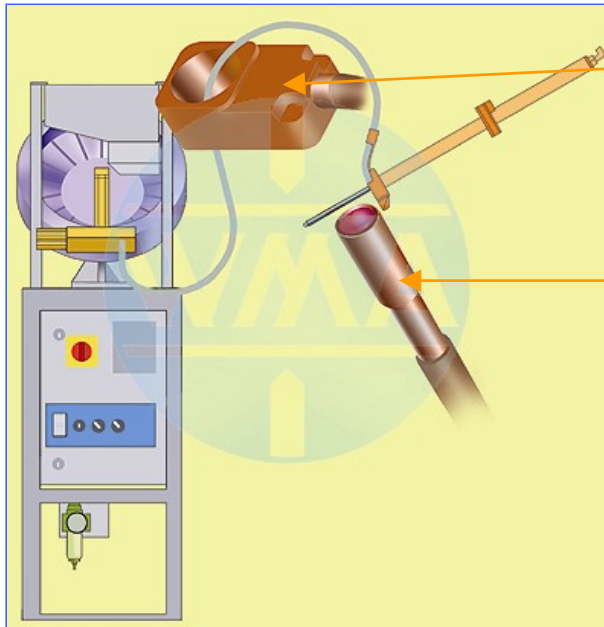
Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Mutternzufuhr-2



Optionale zusätzliche Überwachungsgeräte

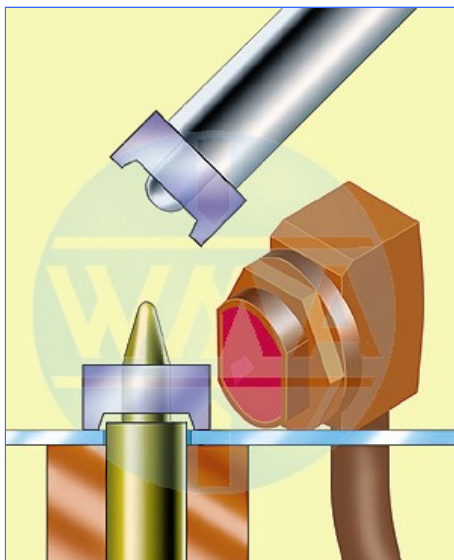


1 Ringsensor XQ9.500.007

überwacht, ob die Mutter erfolgreich durch den Schlauch geblasen wurde.

2 Induktiver Sensor XQ9.500.008

stellt fest, ob eine Mutter an der Zuführung bereitsteht.



3 Laser-Reflexionstaster XQ9.500.009

überprüft, ob das Bauteil bzw. die Mutter zum Schweißen bereitliegen.



Zuführeinheit (Schweißmuttern)

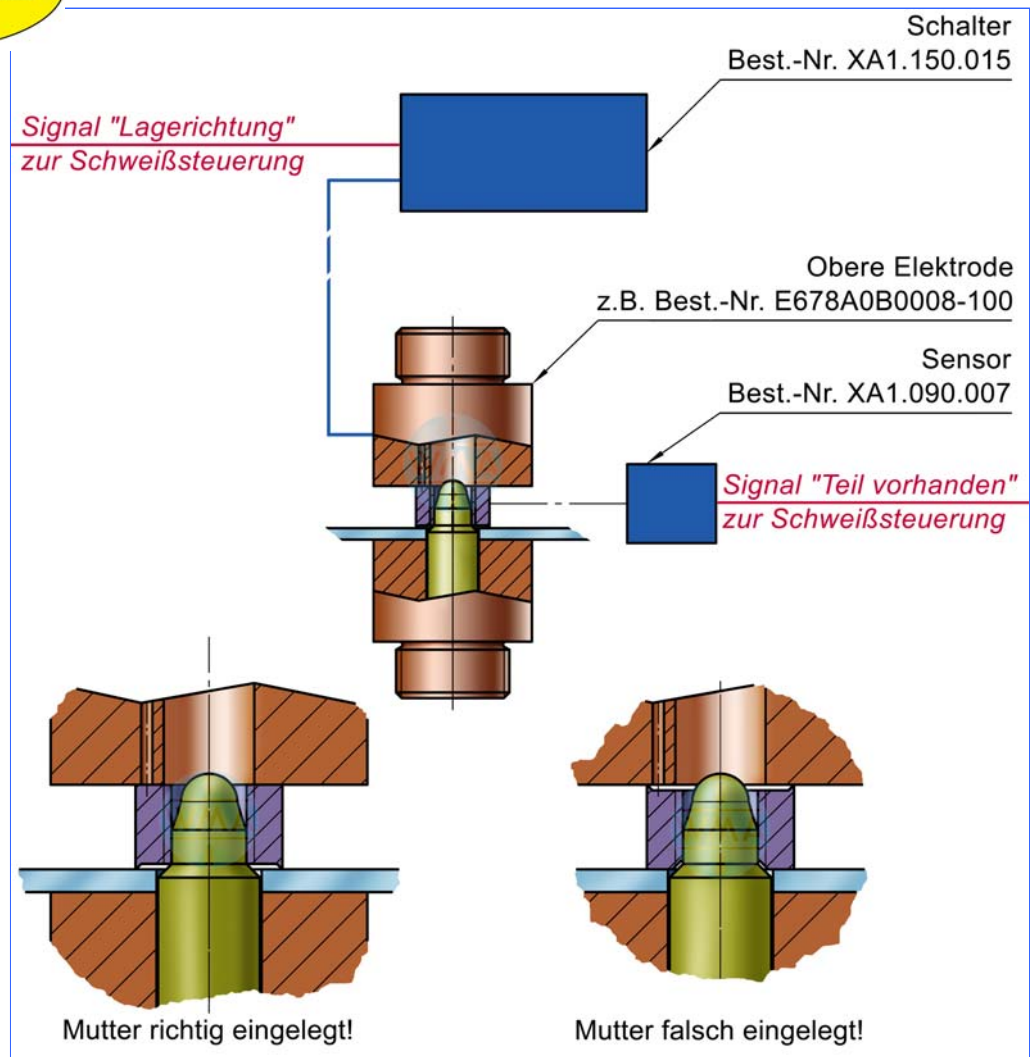
Stand: 01.2011

Option zur Qualitätssicherung

Obere Elektrode mit

WMA-Mutternabfrage

zur „Lagerichtung“ und „ist Teil vorhanden“?



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Mutternzufuhr-4