

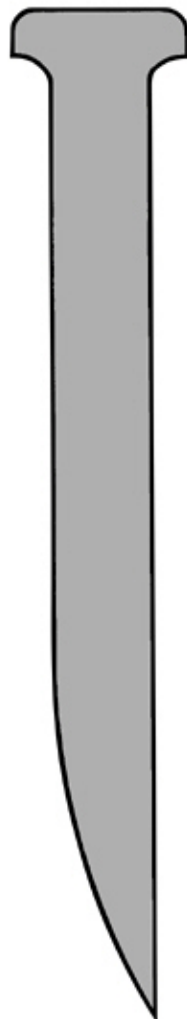


## Prüfmeißel für Punktschweißverbindungen mit Punktdurchmessern bis 13 mm

Im Gegensatz zu anderen Schweißverfahren sind beim Punkt-, Buckel- und Rollnahtschweißen keine eindeutigen Aussagen über die Qualität der geschweißten Verbindungen mit zerstörungsfreien Prüfverfahren zu erhalten.

Zur Berteilung der Schweißverbindungen hat sich als einfaches Werkstattverfahren u.a. der Prüfmeißelversuch bewährt. Dabei werden meistens Einzel- oder Serienpunktschweißungen in einer einfachen Prüfvorrichtung oder direkt am Objekt ohne Erfassung eines bestimmten Messwertes bis zum Bruch beansprucht.

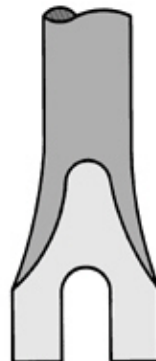
Die Art des Bruches (Ausknöpfen oder Abscheren) und die Größe des ausgerissenen Schweißbutzens bzw. der abgescherten Fläche sind Beurteilungsmaßstäbe für die Tragfähigkeit der Verbindung.



Prüfen von Punktschweißungen nach Merkblatt DSV 2916

### PWO1

Prüfmeißel für Punktdurchmesser kleiner, gleich 8 mm  
Bestellnummer: XH4.040.009



### PWO2

Prüfmeißel für Punktdurchmesser bis 13 mm  
Bestellnummer: XH4.040.010

