



Weld-Tester TE 1600

Stand: 09.2008



Strom-, Zeit- und Kraftmessgerät "WELD TESTER" TE 1600

- tragbares Messgerät
- bei RMS-Messung ist der maximale Wert / Mittelwert sofort ablesbar
- bei PEAK-Messung ist der positive und negative Maximalwert sofort ablesbar
- DC-Messung, positiver oder negativer Maximalwert
- Unterdrückung der Schweißanfangszyklen (BLK) (auf Schweißmaschinen mit Schütz)
- Speicherung der gemessenen Werte der letzten 10 Schweißvorgänge (es können 10 Schweißungen oder die Impulse einer Impuls-Schweißung sein)
- automatische Abschaltung 4 Minuten nach der letzten Anzeige
- bei erneutem Einschalten (ON) nach automatischer Abschaltung erscheint die letzte Messung
- Ausgang BNC für Anzeige der Wellenform des Stroms während der Schweißung auf einem Oszilloskop.

Bestellnummer: **XG1.010.009**

Folgende Geräte können angeschlossen werden:



Kraft-Messfühler

zur Elektrodenkraft-Messung

1661 bis 200 daN / 440 lb mit 2 m Anschlusskabel, 22 mm (Best.-Nr: **XG1.010.014**)

1662 bis 2000 daN / 4400 lb mit 2 m Anschlusskabel, 22 mm (Best.-Nr: **XG1.010.012**)

1663 bis 10000 daN / 22400 lb mit 2 m Anschlusskabel, 70 mm (Best.-Nr: **XG1.010.016**)



Kraft-Messfühler

zur Elektrodenkraft-Messung mit verkleinerten Abmessungen

1673 bis 200 daN / 440 lb mit 2 m Anschlusskabel, 10 mm (Best.-Nr: **XG1.010.**)

1675 bis 1200 daN / 2640 lb mit 2 m Anschlusskabel, 10 mm (Best.-Nr: **XG1.010.011**)



Druck-Messfühler

zur Anpressdruck-Messung

1664 bis 10 bar / 145 Psi / 1 Mpa (Best.-Nr: **XG1.010.018**)



Schweißstrom-Messgürtel

zur Schweißstrom-Messung

1635 mit Durchmesser 160 mm und 2 m Anschlusskabel (Best.-Nr: **XG1.010.010**)

1636 mit Durchmesser 270 mm und 2 m Anschlusskabel (Best.-Nr: **XG1.010.013**)

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Weldtester-1



Weld-Tester TE 1600

Stand: 09.2008

Messbereiche des Schweißstrom-Messrings:

RMS	200 - 50 - 20 - 5 - 2 kA (mit Sinuswelle)
PEAK	280 - 70 - 28 - 7 - 2,8 kA
DC	250 - 62 - 25 - 6,2 - 2,5 kA DC
Zeit	max. 99,5 Zyklen (Schweißzeit) max. 999 Zyklen (kontinuierliche Messung)
Mindestmessung (Bereich 2 kA RMS)	ist 150 A
Spitzenmessung (Bereich 2,8 kA)	ist 200 A

Weld-Tester TE 1600

Messungen:

Wechselstrom (AC) und Gleichstrom (DC).
Wirkstrom (RMS) Höchst- und Mittelwert.
Schweißzeit in Zyklen mit Präzision von 1/2 Zyklus im AC-Mode.
Stromspitzenwert einer Schweißung (PEAK) maximaler positiver und negativer Wert.
Phasenwinkel in Grad.
Gleichstrom-Wirkwert Höchst- und Mittelwert.
Gleichstrom-Schweißzeit (DC) mit Präzision von 1 Millisekunde.
Gleichstrom-Anfangsanstiegszeit.
Pulsschweißung sowohl DC wie AC.
Höchst-, Anfangs- und Endschweißkraft.

Weitere Funktionen:

Wahl der Einheit für die Messung von Kraft und Druck im internationalen und US-System.
Sprachwahl: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch und Spanisch.

Technische Daten:

Abmessungen (BxLxH)	100 x 190 x 50 mm
Gewicht	500 g
Leistungswerte:	
RMS AC	2 - 20 - 200 kA
PEAK AC	2,8 - 28 - 280 kA
RMS DC	2,8 - 28 - 280 kA
AC Zeit	max. 99,5 Zyklen (Schweißzeit)
DC Zeit	max. 1000 ms
Kraft	high (x1), low (x0,2)
Präzision RMS	Klasse 1
Präzision Zeit	1 ms (DC) oder 0,5 Zyklen (AC)
Lebensdauer der Alkaline Batterien	80 bis 180 Stunden
Betriebstemperatur	5°C bis 40°C
Betriebshöhe	bis 2000 m
Schutzgrad	IP40

Bestellnummer: **XG1.010.009** (ohne Messgürtel und Druck-Messfühler)

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Weldtester-2