



# Elektrodenspitzer, -feile

Stand: 09.20086

## Elektrodenspitzer FAVORIT zum schnellen manuellen Nachdrehen von Punktschweißelektroden

- unter normalem Anpressdruck direkt an der Maschine oder Zange die abgenutzten Elektroden nachdrehen (in stromlosem Zustand!)
- doppelseitige Schneidwirkung.
- Ratschen-Prinzip, deshalb für alle Gerätetypen geeignet.



### Typen:

90° doppelseitig schneidend,  
bis 21 mm Elektrodendurchmesser,  
Bauhöhe 25 mm

120° doppelseitig schneidend,  
bis 30 mm Elektrodendurchmesser,  
Bauhöhe 25 mm

**Bestellnummer: XH1.010.001**  
bis Elektrodendurchmesser 20mm und 90°

**Bestellnummer: XH1.010.001-001**  
bis Elektrodendurchmesser 30mm und 90°

**Bestellnummer: XH1.010.002**  
bis Elektrodendurchmesser 20mm und 120°

**Bestellnummer: XH1.010.002-001**  
bis Elektrodendurchmesser 30mm und 120°

*Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.*

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

**Elektrodenspitzer-1**



# Elektrodenspitzer, -feile

Stand: 09.20086

## Elektrodenspitzer zum manuellen Anspitzen und Schärfen von Cu-Elektroden, die abgenutzt und stumpf sind.

- leichte Handhabung, da direkt an der Zange oder Punktschweißmaschine (ohne Demontage der Elektroden) gearbeitet werden kann.
- paarweise gegenüberliegende Anordnung der Fräsmesser, deshalb gleichzeitige und zeitsparende Bearbeitung der Elektroden (im stromlosen Zustand!)



Bestellnummer: XH0.020.001

## Elektrodenfeile zum manuellen Nachbearbeiten von Cu-Elektrodenspitzen



Bestellnummer: XH0.010.000

*Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.*

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

**Elektrodenspitzer-2**