



# Flachlitzenkabel

Stand:09.2008

## Einsatz für Schweißmaschinen im Kraftfahrzeugwesen, in der Elektromechanik und Elektrotechnik

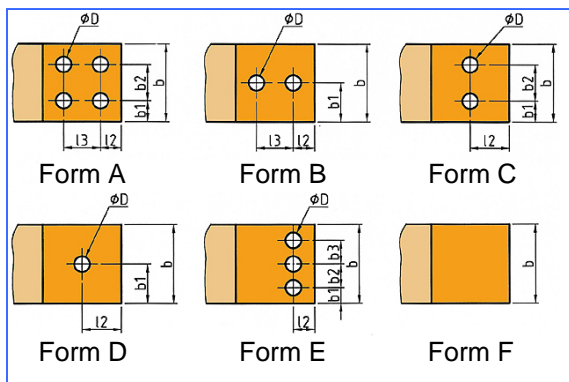
- hoch flexibel
- geeignet für extrem hohe Mobilität und Vibration
- Material: CU ETP oder Se CU in den Stärken zwischen 1 und 8,5 mm bei einer Breite von ca. 8,2 mm bis max. 100 mm



### Beispiele für Ausführungsvarianten:

- Flachlitzenkabel mit speziellem Kopf zur Wasserkühlung
  - Flachlitzenkabel mit einer 2 mm starken Außen- und Innenverkleidung aus Plastik oder Edelstahl zum besonderen Schutz
  - Flachlitzenkabel mit begradigter und anschließend versilberter Kontaktfläche
- Flachlitzenkabel in U-Form mit genieteten oder schweißgelöteten Köpfen
  - Flachlitzenkabel in Omega-Form mit genieteten oder schweißgelöteten Köpfen

### Bohrbilder der Anschlussstücke



**Lieferbar in allen Sonderausführungen und Abmessungen!**

*Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.*

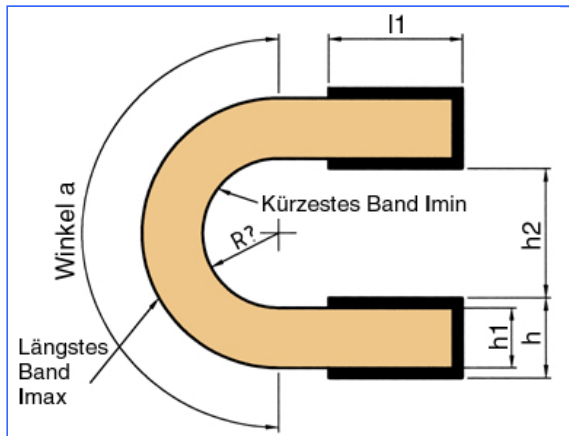
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

**Flachlitze-1**



# Flachlitzenkabel

Stand:09.2008



## Bei Bestellung von gebogenen Litzenkabeln

sind folgende Maße unbedingt erforderlich:

- Winkel  $a$
- längstes Band ( $l_{max}$ ) in mm
- kürzestes Band ( $l_{min}$ ) in mm
- Abstand ( $h_2$ ) in mm
- Dicke des Bandes ( $h_1$ ) in mm
- Dicke der Anschlussstücke ( $h$ ) in mm
- Länge der Anschlussstücke ( $l_1$ ) in mm
- Radius ( $R$ ) in mm (wenn möglich)
- Einzellagenquerschnitt in  $mm^2$
- Gesamtquerschnitt in  $mm^2$
- Nummer des Kabels oder Bandes

## Bei Bestellung von geraden Flachlitzenkabeln

sind folgende Maße unbedingt erforderlich:

- Gesamtlänge in mm
- Dicke des Bandes ( $h_1$ ) in mm
- Länge der Anschlussstücke ( $l_1$ ) in mm
- Dicke der Anschlussstücke ( $h$ ) in mm
- Einzellagenquerschnitt in  $mm^2$
- Gesamtquerschnitt in  $mm^2$
- Nummer des Kabels oder Bandes

Bei Bestellung von gebogenen oder geraden Flachlitzenkabeln bitte immer auch die Form der Anschlussstücke mit angeben, mit allen wichtigen Maßen (s.o.)!

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Flachlitze-2



# Flachlitzenkabel

Stand:09.2008

## Bestellformular für Flachlitzenkabel

**Anfrage / Angebot / Bestellung** (nicht Gewünschtes bitte streichen)

Auftraggeber:  
(Stempel,  
mit Ansprechpartner)

Datum / Unterschrift .....

Bestell-Nummer / Auftrags-Nummer: .....

### Gebogene Flachlitzenkabel:

- Winkel a:
- längstes Band ( $l_{max}$ ) in mm:
- kürzestes Band ( $l_{min}$ ) in mm:
- Abstand ( $h_2$ ) in mm:
- Dicke des Bandes ( $h_1$ ) in mm:
- Dicke der Anschlussstücke ( $h$ ) in mm:
- Länge der Anschlussstücke ( $l_1$ ) in mm:
- Radius ( $R$ ) in mm (wenn möglich):
- Einzellagenquerschnitt in  $mm^2$ :
- Gesamtquerschnitt in  $mm^2$ :
- Nummer des Kabels oder Bandes:
- **Anschlussstücke:**
  - Form:            b in mm:
  - b1 in mm:        b2 in mm:
  - b3 in mm:        ØD in mm:
  - l2 in mm:        l3 in mm:
- Werkstoff:
- Härte:
- Oberflächenbehandlung: ja / nein  
wenn ja, welche

### Gerade Flachlitzenkabel:

- Gesamtlänge in mm:
- Dicke des Bandes ( $h_1$ ) in mm:
- Länge der Anschlussstücke ( $l_1$ ) in mm:
- Dicke der Anschlussstücke ( $h$ ) in mm:
- Einzellagenquerschnitt in  $mm^2$ :
- Gesamtquerschnitt in  $mm^2$ :
- Nummer des Kabels oder Bandes:
- **Anschlussstücke:**
  - Form:            b in mm:
  - b1 in mm:        b2 in mm:
  - b3 in mm:        ØD in mm:
  - l2 in mm:        l3 in mm:
- Werkstoff:
- Härte:
- Oberflächenbehandlung: ja / nein  
wenn ja, welche

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Flachlitze-3



# Flachlitzenkabel

Stand:09.2008

## E-Cu-Gewebeband

Querschnitt (mm <sup>2</sup> )	Breite (mm)	Dicke (mm)	Einzeldraht-Ø (mm)	Gewicht (kg/1000 m)	Bestellnummer Cu - blank	Bestellnummer Cu - verzinkt
4	8,2	1,0	0,07	40	O0.010.017	O0.010.017Z
5	9,8	1,2	0,07	53	O0.010.018	O0.010.018Z
6	10,0	1,3	0,07	60	O0.010.019	O0.010.019Z
8	12,3	1,5	0,07	80	O0.010.020	O0.010.020Z
10	14,0	1,5	0,07	100	O0.010.021	O0.010.021Z
16	17,5	2,0	0,10	160	O0.010.022	O0.010.022Z
25	22,0	2,5	0,10	250	O0.010.023	O0.010.023Z
35	30,0	2,5	0,10	350	O0.010.024	O0.010.024Z
50	33,0	3,2	0,10	500	O0.010.025	O0.010.025Z
70	45,0	3,5	0,10	700	O0.010.026	O0.010.026Z
95	50,0	4,0	0,10	950	O0.010.027	O0.010.027Z
120	60,0	4,0	0,10	1200	O0.010.028	O0.010.028Z
140	60,0	4,5	0,10	1400	O0.010.029	O0.010.029Z
150	65,0	5,0	0,10	1500	O0.010.030	O0.010.030Z
168	70,0	5,0	0,10	1680	O0.010.031	O0.010.031Z
185	75,0	5,0	0,10	1850	O0.010.032	O0.010.032Z
240	80,0	6,5	0,10	2400	O0.010.033	O0.010.033Z
250	80,0	7,0	0,10	2500	O0.010.034	O0.010.034Z
300	90,0	7,0	0,10	3000	O0.010.035	O0.010.035Z
400	100,0	8,5	0,10	4000	O0.010.036	O0.010.036Z

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Flachlitze-4