



PMP2-1/MINI

Stand: 02.2010

pneumatisch betätigte, wassergekühlte* stationäre Schwinghebelschweißmaschinen

- große Ausladung
- Druckluftwartungseinheit mit Regler und Manometer
- eingebaute Synchronsteuerung mit einem Programm
- unterer Arm höhenregulierbar
- oberer Arm tiefenregulierbar
- ohne Stufenschalter
- Fußschalter



	PMP2-1/MINI	PMP2-1/MINI	PMP2-1/MINI	PMP2-1/MINI
Nennleistung (bei 50% ED)	15 kVA	25 kVA	35 kVA	50 kVA
Sek. Kurzschlussstrom	9,8 kA	12,7 kA	15 kA	17,4 kA
max. sek. Schweißstrom	7,8 kA	10,1 kA	12 kA	13,9 kA
Elektrodenkraft bei 6 bar	250 daN	250 daN	250 daN	250 daN
Sek. Dauerstrom	3,3 kA	4,2 kA	5 kA	6,2 kA
Sekundärspannung	3,2 V	4,15 V	4,9 V	5,7 V
Anschlussspannung	400 V	400 V	400 V	400 V
Nennfrequenz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Sicherung	25 A	45 A	63 A	80 A
Wasserbedarf	4 l/min	4 l/min	4 l/min	4 l/min
Luftdruck	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Armabstand	220-350 mm	220-350 mm	220-350 mm	220-350 mm
Ausladung	400-800 mm	400-800 mm	400-800 mm	400-800 mm
Elektrodenarme Ø	45 mm	45 mm	45 mm	45 mm
Elektrodenhalter Ø	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Arbeitshub	6-50 mm	6-50 mm	6-50 mm	6-50 mm
Maße (LxBxH) in mm	1020x300x1270	1020x300x1270	1020x300x1270	1020x300x1270
Gewicht	120 kg	125 kg	130 kg	135 kg
Bestellnummer	XM1.151.C01	XM1.113.C03	XM1.117.C03	XM1.122.C01

*ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
 info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

PMP2-1/MINI-1



PMP2-1/MINI

Stand: 02.2010

- Serienmäßiger Einbau der
NIMAK MINI Weld Schweißsteuerung
- mit einem Schweißprogramm,
 - Vor- und Nachhaltezeit in Perioden
 - Stromeinstellung 0-99%
 - Netzspannungskompensation, mit/ohne Strom
 - luftgekühltes Leistungsteil
 - Hauptschalter



WMA ist Generalvertreter für NIMAK-Schweißmaschinen in Baden-Württemberg

