



Halbzeug CuCrZr

Stand: 09.2008

Rundmaterial



Ø (mm)	kg/m	Ø (mm)	kg/m
3,00	0,06	51,00	18,20
4,00	0,11	52,00	18,93
5,00	0,18	55,00	21,20
6,00	0,25	57,00	22,70
8,00	0,45	60,00	25,17
10,00	0,70	65,00	29,52
12,00	1,01	70,00	34,25
12,50	1,09	75,00	39,32
12,70	1,13	80,00	44,74
13,00	1,18	90,00	56,63
14,00	1,37	100,00	69,90
15,00	1,58	120,00	100,70
15,88	1,77	125,00	109,00
16,00	1,79	135,00	127,50
18,00	2,27	150,00	158,00
19,00	2,53	180,00	227,00
20,00	2,80	200,00	280,00
22,00	3,39		
23,00	3,70		
24,00	4,03		
25,00	4,38		
26,00	4,47		
28,00	5,48		
30,00	6,30		
32,00	7,20		
35,00	8,60		
37,00	9,68		
38,00	10,10		
40,00	11,20		
42,00	12,34		
45,00	14,20		
50,00	17,50		

Bis 50 mm Durchmesser (Dm) gezogen
nach DIN 1756. Werkstoffgruppe II: > 50 mm Dm
gepresst oder geschmiedet.
Dm-Toleranzen auf Anfrage.

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

CuCrZr-1



Halbzeug CuCrZr

Stand: 09.2008

Flachmaterial



mm	kg/m	mm	kg/m
20 x 8	1,43	80 x 8	5,70
20 x 10	1,78	80 x 10	7,12
20 x 15	2,67	80 x 20*	14,25
25 x 5	1,11	80 x 25*	17,80
25 x 10	2,33	80 x 30*	21,30
25 x 15	3,34	80 x 40*	28,50
25 x 20	4,45	80 x 50*	35,60
30 x 10	2,67	80 x 60	42,72
30 x 15	4,00	85 x 3	2,27
30 x 20	5,35	100 x 10*	8,90
30 x 25	6,67	100 x 20*	17,80
35 x 20	6,23	100 x 30*	26,70
35 x 25	7,80	100 x 40	35,60
38 x 25	8,46	100 x 50*	44,50
40 x 6	2,14	120 x 30*	32,10
40 x 10	3,56	120 x 40	42,70
40 x 15	5,35	120 x 60	64,08
40 x 20	7,10	130 x 20*	23,20
40 x 25	8,90	150 x 10*	13,35
40 x 30	10,70	150 x 25*	33,20
50 x 10	4,45	150 x 50*	67,50
50 x 15	6,70	150 x 75*	100,00
50 x 20	8,90	200 x 30	53,40
50 x 25	11,10	200 x 40	71,20
50 x 30	13,40	200 x 50	89,00
60 x 6	3,20	200 x 60	106,80
60 x 10	5,35	200 x 80	142,40
60 x 15	8,00	200 x 100	178,00
60 x 20	10,70	200 x 120	213,60
60 x 25	13,40	210 x 36*	67,30
60 x 20	10,70	400 x 30	106,80
60 x 25	13,40	400 x 40	142,40
60 x 30	16,05	400 x 50	178,00
60 x 40	21,36		
60 x 45*	24,00		
70 x 15	9,35		
70 x 20*	12,50		
70 x 30*	18,70		

Gezogen nach DIN 1759.

*gepresst und geschmiedet, Toleranzen auf Anfrage.

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

CuCrZr-2



Halbzeug CuCrZr

Stand: 09.2008

Vierkantmaterial



mm	kg/m
4,00	0,14
15,00	2,00
18,00	2,88
20,00	3,56
25,00	5,56
30,00	8,00
32,00	9,10
36,00	11,55
40,00	14,25
45,00	18,02
50,00	22,25
60,00	32,05
70,00	43,01
80,00	56,96
100,00	89,00

Bis 40 mm gezogen nach DIN 1761. Werkstoffgruppe II: Vierkant > 40 mm gepresst oder geschmiedet. Toleranzen auf Anfrage.

Sechskantmaterial



mm	kg/m
7,00	0,38
8,00	0,50
10,00	0,77
12,00	1,12
14,00	1,51
17,00	2,23
19,00	2,78
22,00	3,73
24,00	4,44
27,00	5,62
28,00	6,04
32,00	7,90

Gezogen nach DIN 1763. Werkstoffgruppe II

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

CuCrZr-3



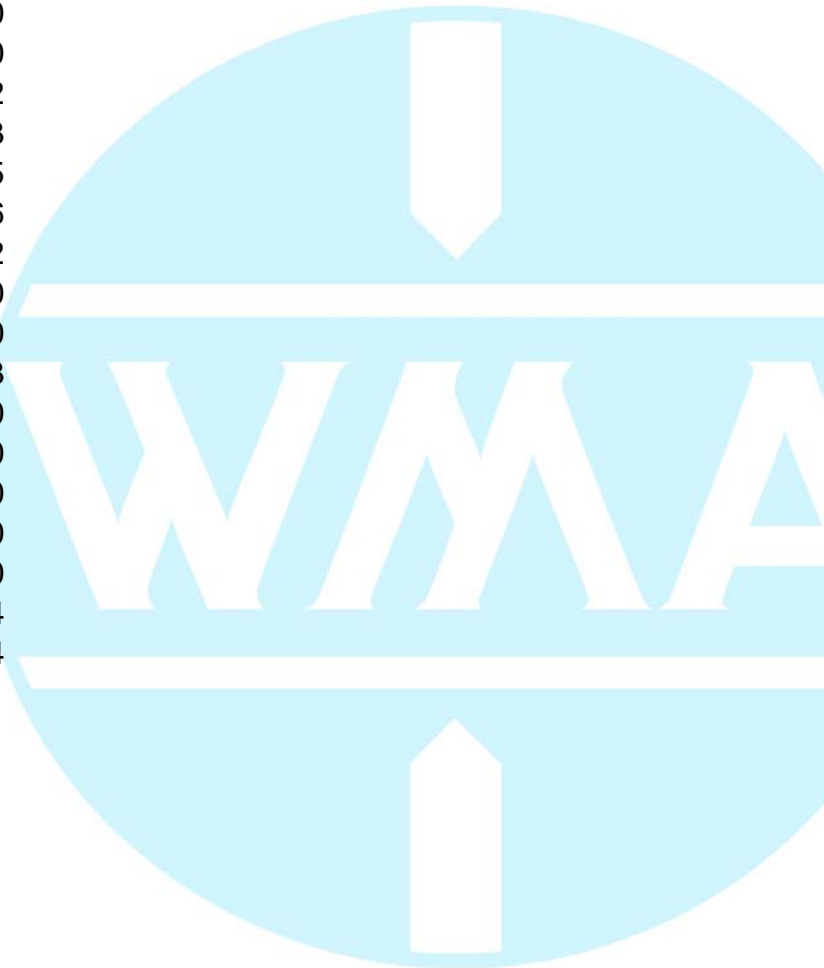
Halbzeug CuCrZr

Stand: 09.2008

Scheiben



Durchmesser x Dicke (mm)	kg/ Scheibe
172 x 16	3,35
190 x 16	4,10
200 x 10	2,80
200 x 16	4,54
200 x 20	5,60
200 x 30	8,40
200 x 35	9,92
212 x 16	5,03
220 x 16	5,55
220 x 18	6,16
230 x 16	5,92
250 x 12,7	5,60
250 x 16	7,00
250 x 20	8,83
270 x 18	9,30
270 x 20	10,20
300 x 16	10,20
300 x 20	12,60
310 x 9,5	6,10
315 x 10	6,94
316 x 9	6,24



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

CuCrZr-4