

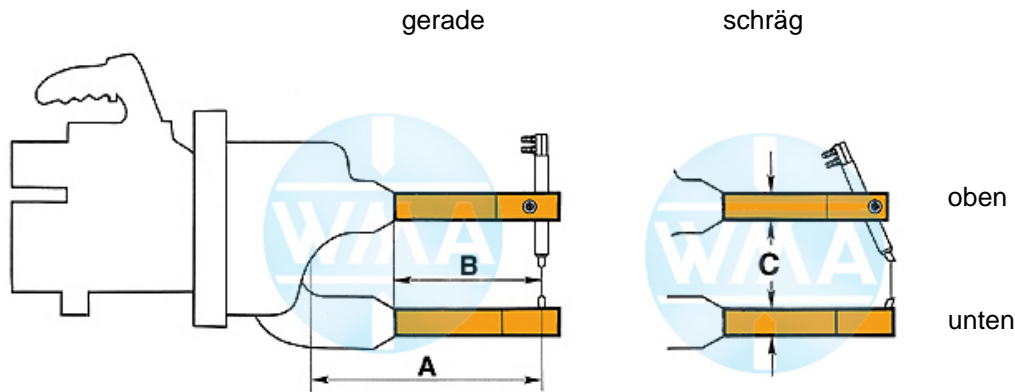


# Elektrodenarme

Stand: 01.2011

## für wassergekühlte X-Punktschweißzangen

Die Elektrodenarme sind in den angegebenen Ausführungen und Abmessungen kurzfristig lieferbar.



Die Elektrodenarme sind in den Ausführungen  
oben - gerade, unten - gerade,  
oben - schräg, unten - schräg und  
in den angegebenen Abmessungen kurzfristig lieferbar.

**A** = theoretische Ausladung  
**B** = Armlänge bis Mitte Elektrodenpunkt  
**C** = Durchmesser

### z. B. für NIMAK-Type: L 123

Sitzdurchmesser: 25,4 mm

<b>A</b>	160	200	300	400	500
<b>B</b>	85	125	225	325	425
<b>C</b>	30	30	30	30	30

### z. B. für NIMAK-Type: L 193T

Sitzdurchmesser: 32 mm

<b>A</b>	180	220	320	420*	520*	670*	800*
<b>B</b>	85	125	225	325	425	575	705
<b>C</b>	35	35	35	35	35	35	35

### z. B. für NIMAK-Type: L 352

Sitzdurchmesser: 48 mm

<b>A</b>	200	300	400	500*	800*	1000*
<b>B</b>	85	185	285	385	685	885
<b>C</b>	50	50	50	50	50	50

### z. B. für NIMAK-Type: L 181-192

Sitzdurchmesser: 30 mm

<b>A</b>	180	220	320	420*	520*	670*
<b>B</b>	85	125	225	325	425	575
<b>C</b>	35	35	35	35	35	35

### z. B. für NIMAK-Type: L 297V

Sitzdurchmesser: 35 mm

<b>A</b>	280	320	420	520*	620*	820*	1020*
<b>B</b>	125	165	265	365	465	665	865
<b>C</b>	40	40	40	40	40	40	40

#### \* ACHTUNG!

Nur verwenden mit Verstärkungshülsen.  
Gleich mitbestellen.

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

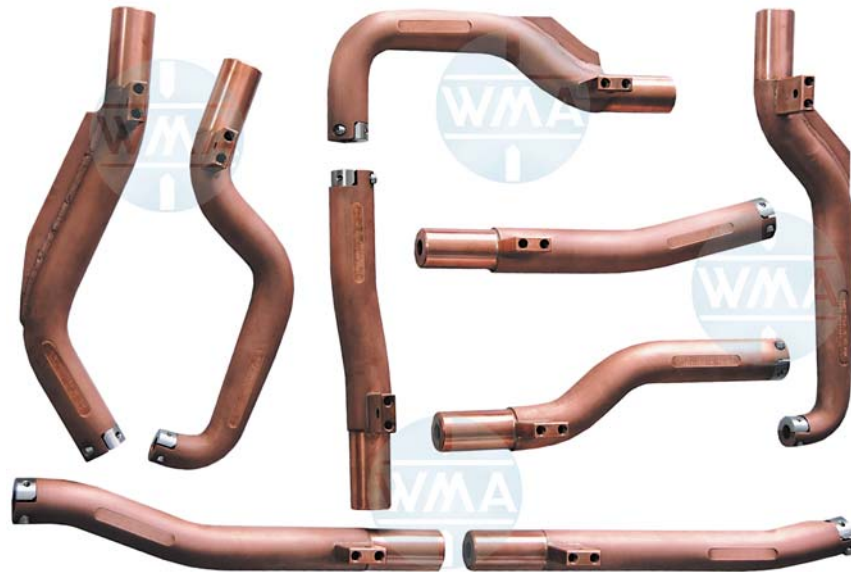
X-Arme-1



# Elektrodenarme

Stand: 01.2011

**Beispiele (auszugsweise) von Elektrodenarmen, gefertigt nach speziellen Kundenanforderungen.**



*Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.*

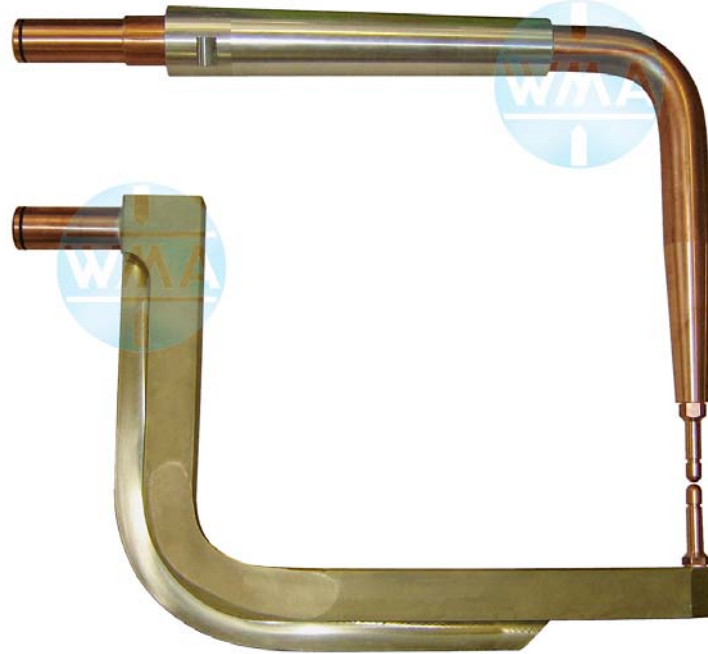
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

**X-Arme-2**



# Elektrodenarme

Stand: 01.2011



**Grundsätzlich fertigen wir alle Formen und Größen von wassergekühlten Elektrodenarmen für X-Punktschweißzangen, auch mit Verstärkungsrippe und/oder -hülse, mit Schafthalter, als Elektrodenarmhalterung, in Plattenbauweise!**

*Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.*

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

**X-Arme-3**