



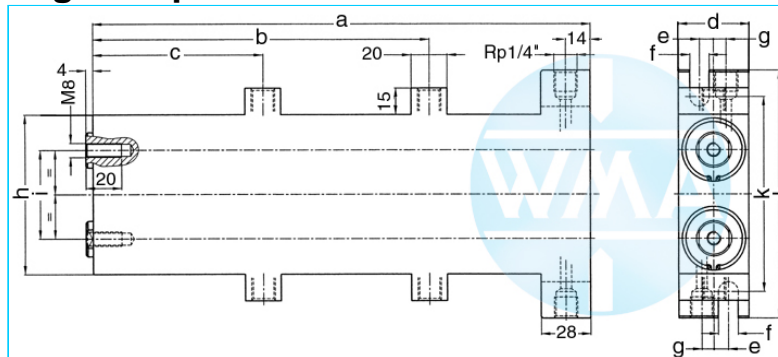
Schweißzylinder

Duplex mit Vor- und Arbeitshub

Stand: 10.2008

zweiseitiger Luftanschluss,
zweistufig beaufschlagt

ungedämpft



Nenngröße 025

VH	AH	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	Kraft*	Bestellnummer
50	30	348	248	125	30	7	11	7	80	50	100	130	0,17 kN	107.121.124.025.050.20
60	20	358	248	125	30	7	11	7	80	50	100	130	0,17 kN	107.121.124.025.060.20
70	30	408	288	145	30	7	11	7	80	50	100	130	0,17 kN	107.121.124.025.070.20
80	20	418	288	145	30	7	11	7	80	50	100	130	0,17 kN	107.121.124.025.080.20
90	40	488	348	175	30	7	11	7	80	50	100	130	0,17 kN	107.121.124.025.090.20
100	30	498	348	175	30	7	11	7	80	50	100	130	0,17 kN	107.121.124.025.100.20
110	40	548	388	195	30	7	11	7	80	50	100	130	0,17 kN	107.121.124.025.110.20

VH = Vorhub, AH = Arbeitshub, * bei 1 bar Druck

Nenngröße 032

VH	AH	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	Kraft*	Bestellnummer
50	30	348	248	125	40	8	11	7	90	50	110	140	0,3 kN	107.121.124.032.050.20
60	20	358	248	125	40	8	11	7	90	50	110	140	0,3 kN	107.121.124.032.060.20
70	30	408	288	145	40	8	11	7	90	50	110	140	0,3 kN	107.121.124.032.070.20
80	20	418	288	145	40	8	11	7	90	50	110	140	0,3 kN	107.121.124.032.080.20
90	40	488	348	175	40	8	11	7	90	50	110	140	0,3 kN	107.121.124.032.090.20
100	30	498	348	175	40	8	11	7	90	50	110	140	0,3 kN	107.121.124.032.100.20
110	40	548	388	195	40	8	11	7	90	50	110	140	0,3 kN	107.121.124.032.110.20

VH = Vorhub, AH = Arbeitshub, * bei 1 bar Druck

Nenngröße 034

VH	AH	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	Kraft*	Bestellnummer
50	30	348	248	125	40	8	11	7	90	50	110	140	0,34 kN	107.121.124.034.050.20
60	20	358	248	125	40	8	11	7	90	50	110	140	0,34 kN	107.121.124.034.060.20
70	30	408	288	145	40	8	11	7	90	50	110	140	0,34 kN	107.121.124.034.070.20
80	20	418	288	145	40	8	11	7	90	50	110	140	0,34 kN	107.121.124.034.080.20
90	40	488	348	175	40	8	11	7	90	50	110	140	0,34 kN	107.121.124.034.090.20
100	30	498	348	175	40	8	11	7	90	50	110	140	0,34 kN	107.121.124.034.100.20
110	40	548	388	195	40	8	11	7	90	50	110	140	0,34 kN	107.121.124.034.110.20

VH = Vorhub, AH = Arbeitshub, * bei 1 bar Druck

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20

info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Zylinder-Duplex-1



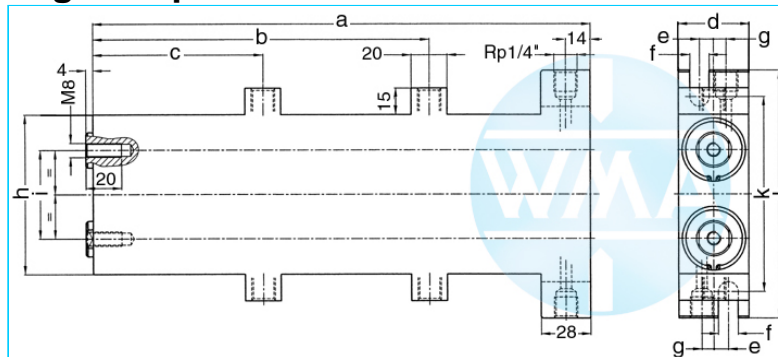
Schweißzylinder

Duplex mit Vor- und Arbeitshub

Stand: 10.2008

**zweiseitiger Luftanschluss,
zweistufig beaufschlagt**

ungedämpft



Nenngröße 038

VH	AH	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	Kraft*	Bestellnummer
50	30	348	248	125	48	10	13	8	100	50	124	160	0,4 kN	107.121.124.038.050.30
60	20	358	248	125	48	10	13	8	100	50	124	160	0,4 kN	107.121.124.038.060.30
70	30	408	288	145	48	10	13	8	100	50	124	160	0,4 kN	107.121.124.038.070.30
80	20	418	288	145	48	10	13	8	100	50	124	160	0,4 kN	107.121.124.038.080.30
90	40	488	348	175	48	10	13	8	100	50	124	160	0,4 kN	107.121.124.038.090.30
100	30	498	348	175	48	10	13	8	100	50	124	160	0,4 kN	107.121.124.038.100.30
110	40	548	388	195	48	10	13	8	100	50	124	160	0,4 kN	107.121.124.038.110.30

VH = Vorhub, AH = Arbeitshub, * bei 1 bar Druck

Nenngröße 044

VH	AH	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	Kraft*	Bestellnummer
50	30	348	248	125	52	10	13	8	102	50	124	160	0,56 kN	107.121.124.044.050.30
60	20	358	248	125	52	10	13	8	102	50	124	160	0,56 kN	107.121.124.044.060.30
70	30	408	288	145	52	10	13	8	102	50	124	160	0,56 kN	107.121.124.044.070.30
80	20	418	288	145	52	10	13	8	102	50	124	160	0,56 kN	107.121.124.044.080.30
90	40	488	348	175	52	10	13	8	102	50	124	160	0,56 kN	107.121.124.044.090.30
100	30	498	348	175	52	10	13	8	102	50	124	160	0,56 kN	107.121.124.044.100.30
110	40	548	388	195	52	10	13	8	102	50	124	160	0,56 kN	107.121.124.044.150.30

VH = Vorhub, AH = Arbeitshub, * bei 1 bar Druck

Nenngröße 058

VH	AH	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	Kraft*	Bestellnummer
36	30	348	248	125	70	10	13	8	140	70	164	190	1,0 kN	107.121.124.058.050.30
50	20	358	248	125	70	10	13	8	140	70	164	190	1,0 kN	107.121.124.058.060.30
65	30	408	288	145	70	10	13	8	140	70	164	190	1,0 kN	107.121.124.058.070.30
80	20	418	288	145	70	10	13	8	140	70	164	190	1,0 kN	107.121.124.058.080.30
100	40	488	348	175	70	10	13	8	140	70	164	190	1,0 kN	107.121.124.058.090.30
130	30	498	348	175	70	10	13	8	140	70	164	190	1,0 kN	107.121.124.058.100.30
150	40	548	388	195	70	10	13	8	140	70	164	190	1,0 kN	107.121.124.058.110.30

VH = Vorhub, AH = Arbeitshub, * bei 1 bar Druck

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20

info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Zylinder-Duplex-2



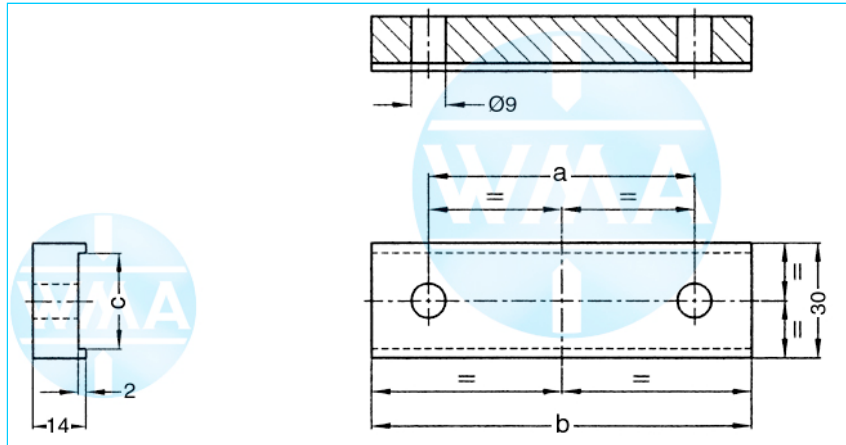
Schweißzylinder

Duplex mit Vor- und Arbeitshub

Stand: 10.2008

Halteplatte für Duplexzylinder

Für Zylinderkolbendurchmesser (Nenngröße) 25,32, 34, 38, 44 und 58 mm

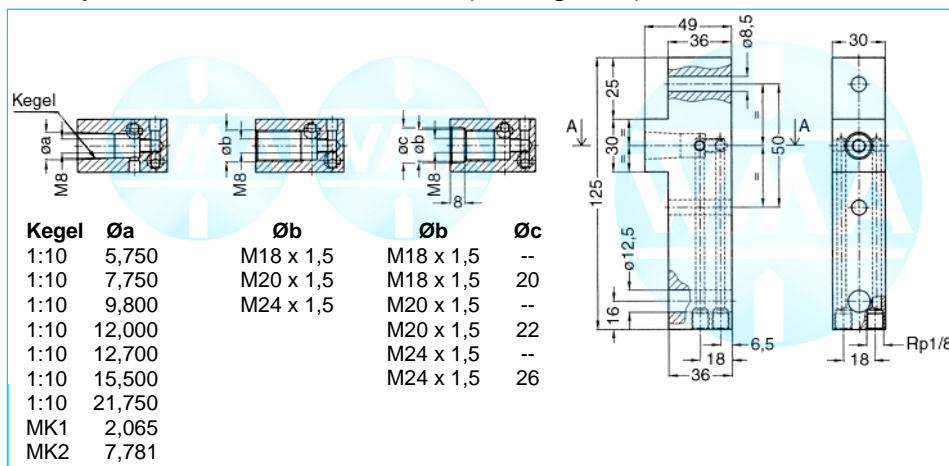


Zylinder-
kolben-
durchmesser

Zylinder- kolben- durchmesser	a	b	c	Bestellnummer
25, 32, 34	50	80	17	
38, 44	50	80	25	
58	70	100	25	

Elektrodenhalter für Duplexzylinder

Für Zylinderkolbendurchmesser (Nenngröße) 25,32, 34, 38, 44 und 58 mm



Kegel	Øa	Øb	Øb	Øc
1:10	5,750	M18 x 1,5	M18 x 1,5	--
1:10	7,750	M20 x 1,5	M18 x 1,5	20
1:10	9,800	M24 x 1,5	M20 x 1,5	--
1:10	12,000		M20 x 1,5	22
1:10	12,700		M24 x 1,5	--
1:10	15,500		M24 x 1,5	26
1:10	21,750			
MK1	2,065			
MK2	7,781			

Kolben-

Kolben- durchmesser	d	e	f
25, 32, 34, 38, 44	125	25	50
58	154	35	70

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, http://www.wma-sb.de

Zylinder-Duplex-3