

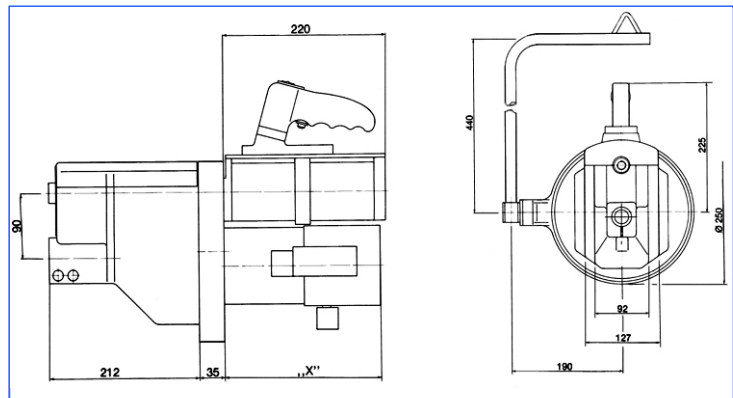


# CL 123

Stand: 09.2008

## Pneumatisch betätigte, wassergekühlte\* C-Punktschweißzange

- kompakte Bauweise
- Doppelhubzylinder
- voll kunstharzvergossener Transformator
- Anpressfunktion im Handgriff
- Kardanaufhängung
- mit 4 m Anschlusskabel und Stecker
- wartungsfreundlicher Aufbau



X = 263 mm

	CL 123
Schweißleistung*	2,5 + 2,5 mm
Nennleistung (bei 50% ED)	14 kVA
Anschlussleistung	33 kVA
Anschlussquerschnitt	4 mm <sup>2</sup>
Sicherung, träge	35 A
max. Schweißstrom	12 kA
Elektrodenkraft bei 6 bar	185 daN
Armabstand	100 mm
Ausladung	220 mm
Vorhub / Arbeitshub**	80 / 20 mm
Gewicht (ohne Elektrodenarme)	29 kg
Bestellnummer	XK4.107.C01

\* Die Angabe der max. Schweißwerte bezieht sich auf Stahlblech bei aussetzendem Betrieb.

\*\* Vorhub / Arbeitshub 80 / 20 mm gegen Aufpreis möglich.

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.

\*ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!

**WMA ist Generalvertreter für NIMAK-Schweißmaschinen in Baden-Württemberg**

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

CL123-1



# CL 123

Stand: 09.2008

## Optionale Handgriffe für Punktschweißzangen

Standardgriff



integrierter Griff mit zwei Zusatzschaltern



Handgriff mit Digitalanzeige



## Optionaler Feststellknebel am Drehkranz



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

CL123-2