

Hand- und pneumatisch betätigte X-Punktschweißzangen

- für Reparaturarbeiten in Karosseriewerkstätten und für Werkstattarbeiten mit schneller Schweißpunktfolge
- elektronischer Synchronzeitgeber mit SCR 2-65 Perioden
- mit Kompensationskreis für ausgezeichnete Ergebnisse auf behandelten Blechen (Lack, Zink, ...)
- Schweißstromregelung
- Elektrodenruckeinstellung über Skala
- zusätzlicher unterer Armanschluss zur Vergrößerung des Armabstands
- Schweißzeit mit Pulsation auf Anfrage



Achtung! Lieferung ohne Arme!

	7900	7902	7903 (w)	7911	7913 (w)	7915 (w)
Stahlblech	2 + 2 mm	2,5 + 2,5 mm	2 + 2 mm	2,5 + 2,5 mm	2 + 2 mm	2 + 2 mm
Stahldrahtdurchmesser	6 + 6 mm	8 + 8 mm	6 + 6 mm	8 + 8 mm	6 + 6 mm	6 + 6 mm
Nennleistung (bei 50% ED)	2 kVA	2,5 kVA	6 kVA	2,5 kVA	6 kVA	6 kVA
Anschlussquerschnitt	2,5 mm ²	2,5 mm ²	2,5 mm ²	2,5 mm ²	2,5 mm ²	2,5 mm ²
Sicherung, träge	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A
max. Schweißstrom	5,75 kA	6,55 kA	6,55 kA	6,55 kA	6,55 kA	6,55 kA
Ausladung min	125 mm	125 mm	150 mm	125 mm	150 mm	150 mm
max	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Elektrodenkraft bei Kurzarm	120 daN	120 daN	120 daN	120 daN	120 daN	120 daN
bei Langarm	38 daN	38 daN	38 daN	38 daN	38 daN	38 daN
Max. Betriebsluftdruck	--	--	--	6 bar	6 bar	6 bar
Druckluftschlauch	--	--	--	6 mm	6 mm	6 mm
Gewicht (ohne E-arme)	12 kg	13 kg	15 kg	16 kg	20 kg	17 kg
Bestellnummer	XK0.202.A01	XK0.203.C00	XK0.204.C00	XK0.202.A05	XK3.204.C00	XK0.204.004

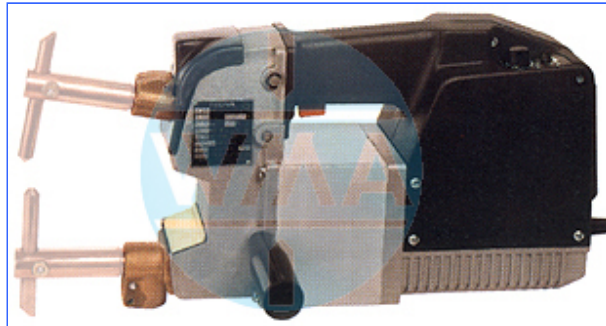
(w) = wassergekühlt



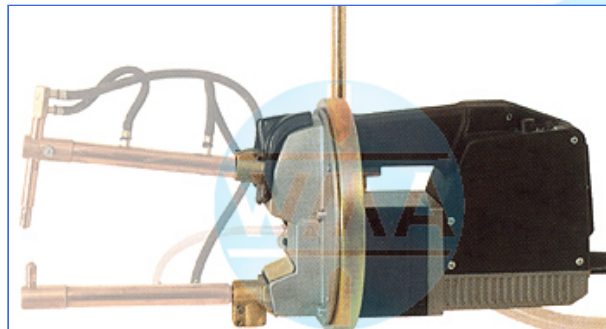
Kfz-Zangen

Stand: 01.2011

Optionen:



pneumatisch betätigte Kfz-Zange



Kfz-Zange mit Kardanring-Aufhängung

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Kfz-Zangen-2