

Mikroprozessor-Thyristorsteuerungen

- Konstantstromregelung
- lückenlose Prozessüberwachung
- einfach und angenehm zu bedienen
- alle eingestellten Parameter und Prozessgrößen können mit einem Blick abgelesen werden
- Änderungen der Schweißparameter nur für berechtigtes Fachpersonal
- Verwaltung der Konfigurations- und Programmeinstellungen über zentralen PC möglich



Die Schweißsteuerung Akzent-3000 setzt neue Maßstäbe in der mittleren Leistungsklasse der Schweißsteuerungen für Widerstandsschweißanwendungen. Mit ihrer grafischen Bedienoberfläche kombiniert sie einfache leicht verständliche Bedienung und praxisgerechte Funktionalität. Das vollkommen neu entwickelte Hard- und Softwarekonzept bietet viel Raum für individuelle Erweiterungen und damit ein hohes Maß an Investitionssicherheit für wachsende Anforderungen.

Die Bedienung ist klar und verständlich. Mehrsprachigkeit ist möglich. Das grafische Display zeigt alle wichtigen Informationen im Volltext an. Für den Bediener sind die wichtigsten Funktionen mit einem Tastendruck erreichbar. Das elektronische Schloss stellt sicher, dass nur befugte Personen Änderungen an den Schweißparametern und Überwachungseinstellungen vornehmen können.

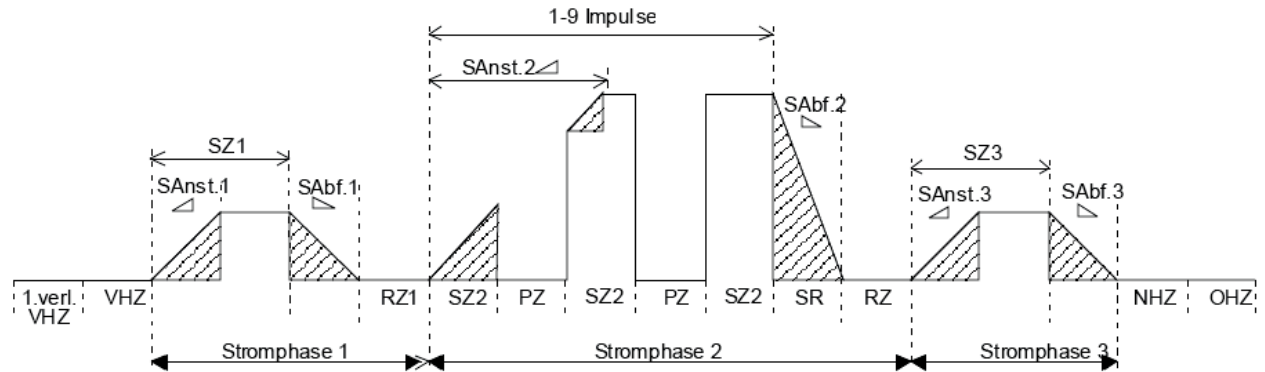
Das Bedienterminal T-3000 wird durch lediglich eine Verbindungsleitung mit dem Systemcontroller und Thyristorsteller verbunden. Die kompakte Bauform bietet vielfältige Möglichkeiten der Montage. Sowohl der Einbau unmittelbar im Maschinenkörper als auch eine abgesetzte Montage des Bedienterminals z.B. Außerhalb des Schutzzauns oder in der Bedienkonsole der Anlage sind möglich.



Akzent 3000

Stand: 11.2009

Schweißablaufzeiten



Technische Daten

Bedienterminal T-3000

Maße (BxHxT) mm:	182 x 129 x 45 (ohne Stecker)
Display:	4,3" TFT-Farbdisplay mit 480x274 Pixel Auflösung
Bedienung:	Menüführung über Drehknopf und Touchscreen Parametereinstellung über Drehknopf 7 Funktionstasten für den direkten Aufruf der wichtigsten Funktionen Zugriffssteuerung über digitalen Schlüssel
Bedienersprache:	Deutsch und Englisch, weitere Sprachen auf Anfrage

Systemcontroller SC-3000/2PH

Magnetventil:	2 MV-Ausgänge 24V DC Schaltleistung max. 25 VA
Netzkompensation:	Netzspannungsschwankungen von +15% bis -20% werden ausgeglichen.
Fortschaltkontakt:	frei konfigurierbar
Verriegelungskontakt:	frei konfigurierbar
Programanzahl:	128 Programme
50/60 Hz:	automatische Erkennung
Betriebsarten:	Einzelpunkt, Reihenpunkt, Nahtschweißung
Digitale Eingänge:	10 frei konfigurierbare digitale Eingänge für Start, Druckkontakt, OK (Betriebsbereit), mit/ohne Strom, Programmwahl, ext. Verriegelung
Digitale Ausgänge:	10 frei konfigurierbare Ausgänge für Magnetventil, Verriegelungskontakt, Fortschaltkontakt, Überwachungsfehler, Punktzählerende
Analoge Ausgänge:	2 analoge Ausgänge (0-10V) für Proportionalventilansteuerung
Messkanäleingänge:	1 analoger Messeingang für Sekundärstrommessung 2 analoge Messeingänge wahlweise für primär Strom, Spannung, Druck oder Kraft 1 inkrementeller Messeingang für die Wegmessung (10µm Auflösung)
Ablaufsteuerung:	16 Ablaufzeiten, davon 12 Stromzeiten (siehe Schweißablaufzeiten)
Regelung:	Konstantstromregelung (KSR) wahlweise primär oder sekundär
Überwachung:	Summen- und Verlaufsüberwachung für Strom, Spannung, Weg, Druck, Kraft entsprechend den konfigurierten Messgrößen.
PC-Schnittstelle:	100 MB Ethernet
Feldbusschnittstelle:	optional auf Anfrage
Schweißthyristor:	100A – 2300A wassergekühlt (luftgekühlt auf Anfrage) Belastungsdiagramme bitte separat anfordern
Maße (BxHxT) mm:	290 x 166 x 150 (ohne Stecker)

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Akzent3000-2