



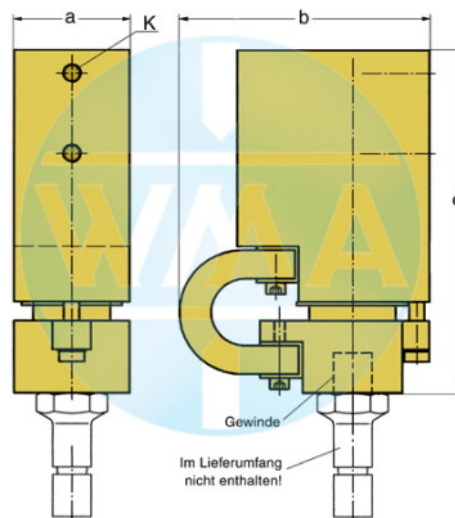
Ausgleichseinheiten

Stand: 11.2009

Ausgleichseinheiten werden zum Schweißen von verzinkten Blechen, für Satz- und Schweißwerkzeuge und zur Vielpunktschweißung (Buckelschweißung) verwendet.

Die Ausgleichseinheit gibt Satzwerkzeugen, die auf Schweißpressen Anwendung finden, zur unterschiedlichen Abnutzung des Elektrodenwerkstoffes oder der unterschiedlichen Höhe der Bauteile den gewünschten Ausgleich.

Der mögliche Ausgleichsweg wird um so kleiner, je größer der gewünschte Schweißdruck wird. Der Ausgleichsweg liegt zwischen 6,6 und 1,8 mm.



Stirnseitig zwei
Kühlwasseranschlüsse K.

Befestigung
von oben vier mal M10,
von unten vier M8-Senkungen.

Kraft	a	b	c	Gewinde	ca. Richtwerte Schweißstrom	Bestellnummer
14 daN	25	95	100	M18 x 1,5	8 kA	XQ8.10B0014-B00
20 daN	25	95	100	M18 x 1,5	8 kA	XQ8.10B0020-B00
39 daN	25	95	100	M18 x 1,5	10 kA	XQ8.10B0039-B00
60 daN	25	95	100	M18 x 1,5	12 kA	XQ8.10B0060-B00
90 daN	25	95	100	M18 x 1,5	14 kA	XQ8.10B0090-B00
120 daN	25	95	100	M18 x 1,5	18 kA	XQ8.10B0120-B00
150 daN	25	95	100	M18 x 1,5	18 kA	XQ8.10B0150-B00
180 daN	25	95	100	M18 x 1,5	18 kA	XQ8.10B0180-B00
300 daN	35	100	100	M18 x 1,5	22 kA	XQ8.10B0300-B00
600 daN	50	125	150	M24 x 1,5	26 kA	XQ8.10D0600-B00
1200 daN	60	130	180	M24 x 1,5	30 kA	XQ8.10D1200-B00

Andere Maße und Gewindeaufnahmen auf Nachfrage! (1 daN = 1 kg)

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20

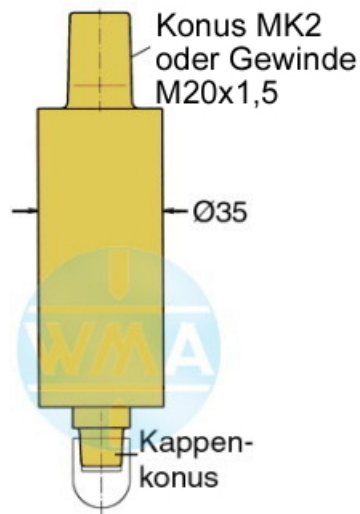
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Ausgleichseinheiten-1



Ausgleichseinheiten

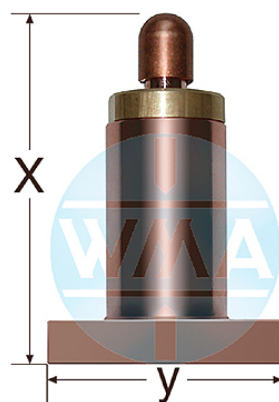
Stand: 11.2009



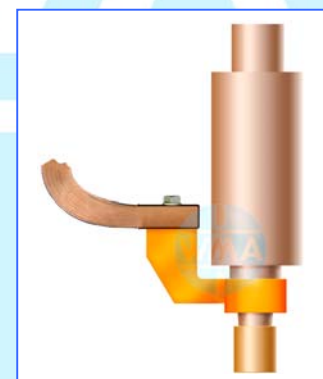
Spanndruck	Kappenkonus	ca. Richtwerte Schweißstrom	Bestellnummer mit Konus	Bestellnummer mit Gewinde
200 daN	1:10=10	12 kA	XQ8.2100200-B00	XQ8.20C0200-B00
200 daN	1:10=12	12 kA	XQ8.2100200-B01	XQ8.20C0200-B01
200 daN	1:10=15	12 kA	XQ8.2100200-B02	XQ8.20C0200-B02
400 daN	1:10=10	18 kA	XQ8.2100400-B00	XQ8.20C0400-B00
400 daN	1:10=12	18 kA	XQ8.2100400-B01	XQ8.20C0400-B01
400 daN	1:10=15	18 kA	XQ8.2100400-B02	XQ8.20C0400-B02
600 daN	1:10=10	20 kA	XQ8.2100600-B00	XQ8.20C0600-B00
600 daN	1:10=12	20 kA	XQ8.2100600-B01	XQ8.20C0600-B01
600 daN	1:10=15	20 kA	XQ8.2100600-B02	XQ8.20C0600-B02

Andere Konen und Gewinde auf Wunsch!

Sonderform



X	Y	Spanndruck	Bestellnummer
100	65	600 daN	XQ80.100.026



Auf Wunsch liefern wir die Ausgleichseinheiten komplett montiert mit Stromband und Sekundäranschlussstücken.

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
 info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Ausgleichseinheiten-2

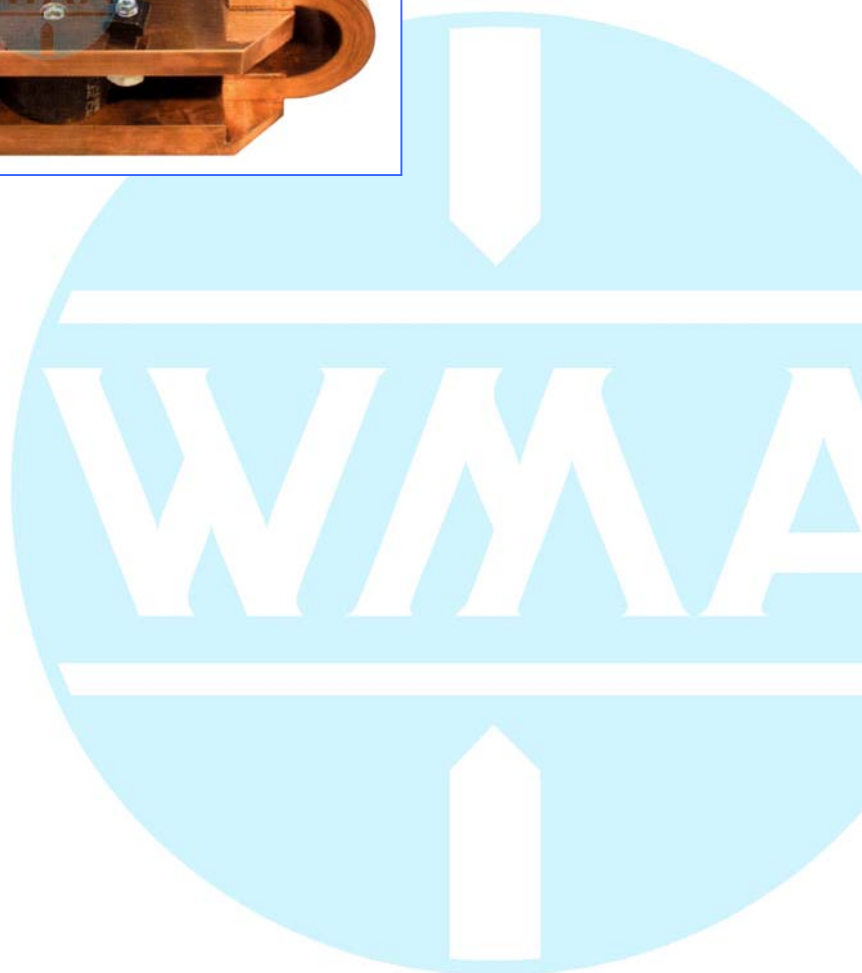


Ausgleichseinheiten

Stand: 11.2009

Nachsetzeinheiten für Buckelschweißmaschinen

In verschiedenen Größen und Ausmaßen,
abgestimmt auf Ihre Anforderungen, erhältlich!



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

Ausgleichseinheiten-3