





# BMP 6/50-260

Stand: 01.2011

## Mittelfrequenz-Ausführung

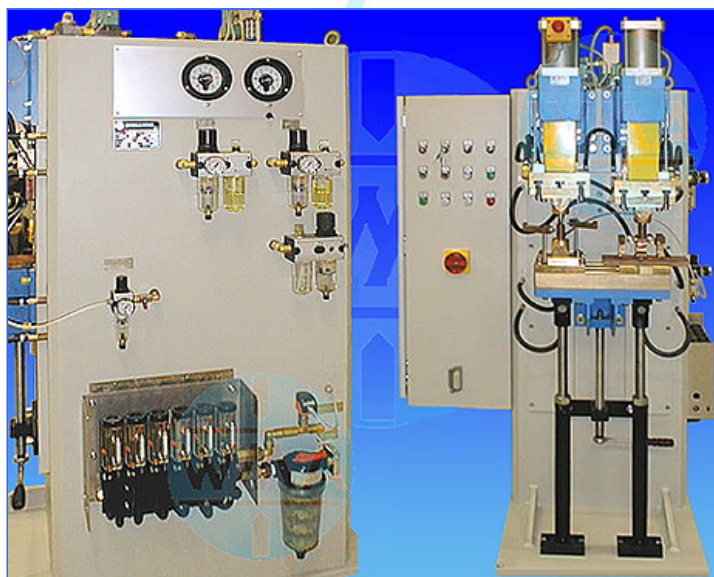
	BMP	6-5/140 MF	6-5/180 MF	6-5/260 MF
Nennleistung (bei 20% ED)	kVA	140	180	260
Schweißleistung, max.	kVA	324,0	510,0	712,8
Anschlussquerschnitt	mm <sup>2</sup>	35	95	95
Sicherung, träge	A	125	250	250
max. Schweißstrom	kA	36	50	54
Elektrodenkraft	daN	1100	1100	1100
Ausladung	mm	250	250	250
Elektrodenhub	mm	100	100	100
Bestellnummer		XO3.132.N03	XO3.152.N01	XO3.153.N01

### Standardausführung

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.

(Ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!)

## Doppelkopfausführung mit verschiedenen Druckkreisläufen und Kühlwasserfilter



WMA ist Generalvertreter für NIMAK-Schweißmaschinen in Baden-Württemberg

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

BMP6-2

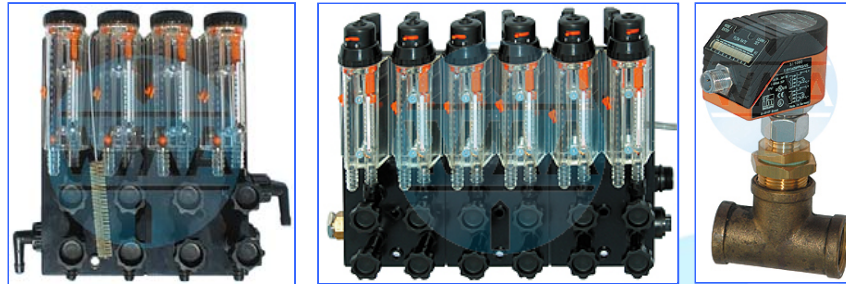


# BMP 6/50-260

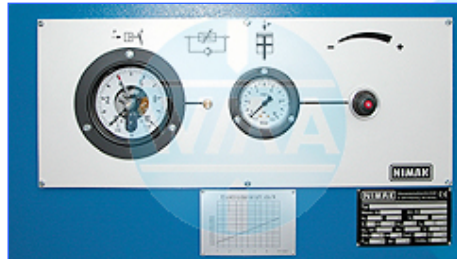
Stand: 01.2011

Optional können folgende Geräte und Ausrüstungsstücke angebaut werden:

## Durchflusswächter



## Druckmessgeräte



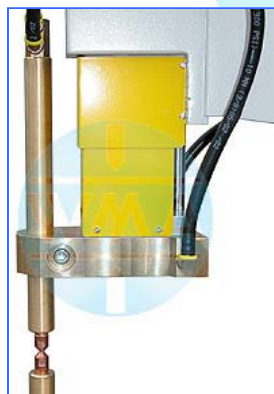
## Wasserfilter



## Höhenverstellung des Tisches mit Gewindestange und Ratsche



## Vorgebauter Elektrodenhalter



## Zustellzylinder Mit Handrad



## Unterarmstütze



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

BMP6-3