



# SQ 120 / N 12 / TR 9

Stand: 01.2011

## Manuell- oder fußbetätigte, luftgekühlte Stumpfschweißmaschinen für Drahtziehereien

- einfache Bedienung
- Schweißleistung einstellbar
- Backen und Stauchschlitten mit Rollenlagerführung
- einfaches Nachglühen
- N 12 und TR 9 mit Fahrwagen
- SQ 120 mit Schweißsteuerung



links: SQ 120  
in der Mitte: N 12  
rechts: TR 9

	TR 9	N 12	SQ 120
Anschlussspannung 1-phasig 50/60 Hz	400 V	400 V	400 V
Nennleistung (bei 50% ED)	3 kVA	4 kVA	20 kVA
Anschlussleistung	3 kVA	4 kVA	15 kVA
Anschlussquerschnitt	2,5 mm <sup>2</sup>	2,5 mm <sup>2</sup>	16 mm <sup>2</sup>
Sicherung, träge	10 A	10 A	40 A
max. Schweißleistung	9,6 kVA	18 kVA	93 kVA
Spannkraft	80 daN	200 daN	1000 daN
Stauchkraft	20 daN	80 daN	300 daN
<b>Schweißtechnische Daten</b>			
Stahl, rund	0,8 - 8 mm	2 - 14 mm	3 - 19 mm
Stahl, vierkant (max.)	50 mm <sup>2</sup>	150 mm <sup>2</sup>	280 mm <sup>2</sup>
Rostfreier Stahl, rund,	0,8 - 6 mm	2 - 9 mm	3 - 18 mm
Rostfreier Stahl, vierkant	28 mm <sup>2</sup>	65 mm <sup>2</sup>	250 mm <sup>2</sup>
Aluminium, rund	2 - 5 mm	2 - 8 mm	4 - 12 mm
Aluminium, vierkant (max.)	20 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>	110 mm <sup>2</sup>
Kupfer, rund	1,5 - 3,5 mm	2 - 6 mm	4 - 12 mm
Kupfer, vierkant (max.)	10 mm <sup>2</sup>	28 mm <sup>2</sup>	110 mm <sup>2</sup>
Messing, rund	1,5 - 3,5 mm	2 - 6 mm	4 - 16 mm
Messing, vierkant (max.)	10 mm <sup>2</sup>	28 mm <sup>2</sup>	200 mm <sup>2</sup>
Bestellnummer	XO0.503.C01	XO0.504.C01	XO0.511.C01

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

TR-SQ-N-1