



WMP08

Stand: 05.2010



Einhand-Stoßpunkt-Anlage für den Fahrzeugbau, Tank- und Stahlschrankbau, die Blechbearbeitung und Drahtindustrie und für Mikro-Schweißzangen

- problemloses Schweißen aller Bleche
- verzinkte Bleche lassen sich durch gesteuerten Stromanstieg und gesteuerte Stromabsenkung einwandfrei verschweißen
- luftgekühlt, für externe Wasserkühlung ausgerüstet
- als Standgerät oder fahrbar erhältlich
- Arbeitsgeräte sind durch genormte Drehanschlüsse einfach zu wechseln
- jeweils nur ein Stecker für Schweißstromleitung, Steuerkabel und Wasserkühlung
- jederzeit reproduzierbare Schweißergebnisse durch eingebaute, automatische Energiekontrolle
- schnell wechselbare Elektroden
- stabiles Gehäuse mit verschiedenen Aufnahmen für Schlauch, Kabel, usw.

	WMP08
Nennleistung (bei 50% ED)	8 kVA
Zul. Spannungsabfall bei Nennleistung	6%
Nennprimärspannung	400 V
Netzfrequenz	50 Hz
Einstellstufen	-
Schweißleistung bei Stahl*	0,8 + 0,8 mm
Anschlussquerschnitt	4 (3) x 6 mm ²
Sekundärer Kurzschlussstrom bei Kabelquerschnitt 100 mm ² Kabelabstand 100 mm Kabellänge 2 m	4,5 kA
Sicherung, träge, bei Schweißkabellänge 2 m	32 A
Sek. Leerlaufspannung	6,8 V
Kühlwasserbedarf bei Wasserkühlung	200 l/h
Maße: Länge	650 mm
Breite	300 mm
Höhe	370/450 mm
Gewicht	60 kg

*blankes und gleich starkes oder beliebig stärkeres Material

Bestellnummern:

WMP08-01 (Standgerät): **XR0.405.C02B000**

WMP08-02 (fahrbar): **XR0.405.C03B000**

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

WMP08-1



WMP08

Stand: 05.2010

Optionales Zubehör für WMP08:

Mikro-Stoßpunkter: XR1.401.029B000



Masse-Polklemme: XR1.406.014



Pistole PP1/K: XR1.401.036B000



Andere Anschlussbilder auf Anfrage!

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

WMP08-2